

Fizikai tulajdonságok

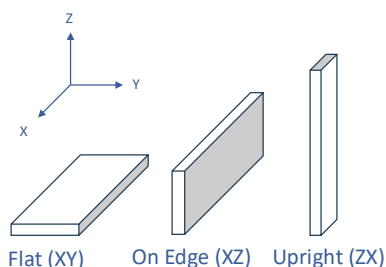
Tulajdonság	Érték
Sűrűség	1,05 g/cm ³
Átmérő	1,75/2,85 mm
Átmérő tűréshatár	± 0,05 mm
Ovalitás tűrés	± 5 %

Hőtani tulajdonságok

Tulajdonság	Szabvány	Érték
Lágyulási hőmérséklet	ISO 75 (0,45 MPa)	93°C

Mechanikai tulajdonságok*

Tulajdonság	Szabvány	Érték		
		Flat (XY)	On Edge (XZ)	Upright (ZX)
Húzófeszültség	MSZ EN ISO 527	28,4 MPa	31,3 MPa	-
Szakítószilárdság	MSZ EN ISO 527	25,9 MPa	27,2 MPa	-
Szakadási nyúlás	MSZ EN ISO 527	3,39 %	3,36 %	-
Húzó rugalmassági modulus	MSZ EN ISO 527	1,65 MPa	1,64 MPa	-
Hajlító rugalmassági modulus	MSZ EN ISO 178	1,94 MPa	1,97 MPa	-
Charpy ütőszilárdság (bemetszett)	ISO 179/1	11,2 kJ/m ²	20,2 kJ/m ²	-



Ajánlott nyomtatási paraméterek

Tulajdonság	Érték
Nyomtatási hőmérséklet	240-270°C
Asztal hőmérséklet	100-110°C
Nyomtatási sebesség	40-80 mm/sec

Egyéb

Tulajdonság	Érték					
Nettó súly	100 g	425 g	500 g	850 g	1000 g	3000 g
Tekercs méret (D x H)	-	200x65 mm	200x65 mm	200x65 mm	200x65 mm	300x95 mm
Tekercs magátmérő	-	52 mm	52 mm	52 mm	52 mm	52 mm
Hossz per kg	400 m (1,75 mm) / 147 m (2,85 mm)					

*A próbatestek Makerbot Method X típusú nyomtatón készültek, a nyomtató típusától és a használt nyomtatási paraméterek függvényében az eredmények változhatnak.

A műanyagok idővel öregednek és elveszítik tulajdonságaikat. Javasoljuk, hogy a megvásárolt tekercset a külső csomagolás felnyitásától számított 12 hónapon belül használja fel. Az anyag megfelelő tárolása – hűvös, száraz és sötét helyen – szükséges a minőség megőrzéséhez. Kerülje a közvetlen érintkezést az olvadt termékkel, mert súlyos égési sérüléseket okozhat – tegyen meg minden szükséges óvintézkedést. A hőmérséklet emelkedésekor, a megolvadási hőmérséklet fölött gőzök szabadulhatnak fel, ezért biztosítson megfelelő szellőzést. Kerülje az anyag túlhevítését. A megadott információkat a legjobb tudásunk és meggyőződésünk szerint állítottuk össze. A technikai adatokat általában mintaértékek alapján határozzák meg, és nem garantált jellemzők, így a termékek fejlesztése során változhatnak.