

Fizikai tulajdonságok

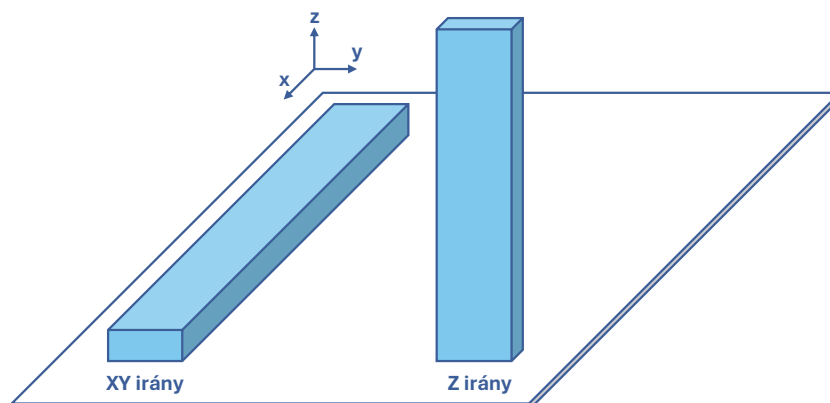
Tulajdonság	Szabvány	Érték
Sűrűség	ASTM D792	1,24 g/cm ³
Átmérő	-	1,75/2,85 mm
Átmérő tűréshatár	-	± 0,05 mm
Ovalitás tűrés	-	± 5 %
Oladási hőmérséklet	ASTM D3418	145-160 °C
Üveges átmeneti hőmérséklet	ASTM D3418	55-60 °C
Folyási index (MFR)	ASTM D1238 (210 °C, 2,16 kg)	6 g/10 min

Mechanikai tulajdonságok*

Tulajdonság	Szabvány	Érték
Szakítószilárdság (XY irány)	ISO 527	64±1 MPa
Szakítószilárdság (Z irány)	ISO 527	36±2 MPa
Rugalmassági modulus (XY irány)	ISO 527	3240±30 MPa
Rugalmassági modulus (Z irány)	ISO 527	2850±33 MPa
Szakadási nyúlás (XY irány)	ISO 527	2,3±0,05 %
Szakadási nyúlás (Z irány)	ISO 527	1,4±0,1 %
Hajlító szilárdság (XY irány)	ISO 178	79±0,8 MPa
Hajlító szilárdság (Z irány)	ISO 178	40±10 MPa
Hajlító rugalmassági modulus (XY irány)	ISO 178	2302±95 MPa
Hajlító rugalmassági modulus (Z irány)	ISO 178	2012±81 MPa
Ütőmunka (XY irány)	ISO 179 (bemetszett)	11,6±2,3 kJ/m ²
Ütőmunka (Z irány)	ISO 179 (bemetszett)	1,5±0,1 kJ/m ²
Lágyulási hőmérséklet (XY irány)	ISO 75-2 (0,45 MPa)	56±0,3 °C
Lágyulási hőmérséklet (Z irány)	ISO 75-2 (0,45 MPa)	54±0,3 °C
Lágyulási hőmérséklet (XY irány)	ISO 75-2 (1,8 MPa)	56,6±0,4 °C
Lágyulási hőmérséklet (Z irány)	ISO 75-2 (1,8 MPa)	51,9±0,1 °C

Próbatestek nyomtatási paraméterei

Tulajdonság	Érték
Nyomtató	BambuLab P1S
Nyomtatási hőmérséklet	218 °C
Asztal hőmérséklet	48 °C
Kitöltés	100 %
Tálca	Textúrált PEI, ragasztóval
Nyomtatási sebesség	200 mm/sec



Egyéb

Tulajdonság	Érték			
Nettó súly	100 g	500 g	1000 g	3000 g
Tekercs méret (D x H)	-	200x65 mm	200x65 mm	300x95 mm
Tekercs magátmérő	-	52 mm	52 mm	52 mm
Hossz per kg	330 m (1,75 mm) / 130 m (2,85 mm)			

*A feltüntetett teljesítményadatok a gyártó által, szabványos próbatesteken végzett laboratóriumi mérések eredményei. Az értékek kizárólag tájékoztató jellegűek, tervezési és összehasonlítási célokat szolgálnak. A ténylegesen nyomtatott alkatrészek mechanikai és funkcionális tulajdonságait számos további tényező befolyásolja, ideértve a felhasznált 3D nyomtatót, a nyomtatási beállításokat, a modell geometriáját, valamint a környezeti és üzemeltetési körülményeket. A végső teljesítmény eltérhet a megadott referenciaértékektől.

A műanyagok idővel öregednek és elveszítik tulajdonságaikat. Javasoljuk, hogy a megvásárolt tekercset a külső csomagolás felnyitásától számított 12 hónapon belül használja fel. Az anyag megfelelő tárolása – hűvös, száraz és sötét helyen – szükséges a minőség megőrzéséhez. Kerülje a közvetlen érintkezést az olvadt termékkel, mert súlyos égési sérüléseket okozhat – tegyen meg minden szükséges óvintézkedést. A hőmérséklet emelkedésekor, a megolvadási hőmérséklet fölött gőzök szabadulhatnak fel, ezért biztosítson megfelelő szellőzést. Kerülje az anyag túlhevítését. A megadott információkat a legjobb tudásunk és meggyőződésünk szerint állítottuk össze. A technikai adatokat általában mintaértékek alapján határozzák meg, és nem garantált jellemzők, így a termékek fejlesztése során változhatnak.